

РОСЖЕЛДОР
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ростовский государственный университет путей сообщения»
(ФГБОУ ВО РГУПС)
Волгоградский техникум железнодорожного транспорта
(ВТЖТ – филиал РГУПС)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ
УП.03.01. УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА,
ПП.03.01. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)
профессионального модуля
ПМ. 03 ОРГАНИЗАЦИЯ И ПРОВЕДЕНИЕ РЕМОНТА И РЕГУЛИРОВКИ УСТРОЙСТВ
И ПРИБОРОВ
СИСТЕМ СЦБ И ЖАТ
специальности
27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте
(железнодорожном транспорте)

ОДОБРЕНО

УТВЕРЖДАЮ

Цикловой комиссией специальности
27.02.03. Автоматика и телемеханика
на транспорте
(железнодорожном транспорте)

Председатель ЦК
 Л.В.Сизикова
«31» мая 2024г.

Заместитель директора
 Е.В. Собина
«31» мая 2024г.

«__» _____ 20 г.

Рабочая программа практик по ПМ. 03 Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) и примерной программы профессионального модуля ПМ. 03 Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ.

Организация - разработчик: Волгоградский техникум железнодорожного транспорта – филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Ростовский государственный университет путей сообщения».

Разработчик:

Сизикова Л.В.- преподаватель ВТЖТ – филиала РГУПС.
Романенко Р.П.-инженер Волгоградской дистанции СЦБ.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УП.03.01 УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И ПП.03.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УП.03.01 УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И ПП.03.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УП.03.01 УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И ПП.03.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УП.03.01 УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И ПП.03.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	16
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УП.03.01 УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И ПП.03.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	20

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УП.03.01 УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И ПП.03.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Рабочая программа практик УП.03.01 Учебной практики и ПП.03.01 Производственной практики (по профилю специальности) по ПМ. 03 Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ является частью ППССЗ по специальности СПО 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) в части освоения основных видов профессиональной деятельности и соответствующих общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК).

Рабочая программа практик входит в профессиональный цикл в составе ПМ .03 Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ и направлена на освоение студентами общих и профессиональных компетенций.

Рабочая практик может быть использована в дополнительном профессиональном образовании при подготовке и переподготовке рабочих по профессии 19890 Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки.

1.2 Цели и задачи учебной и производственной практики - требования к результатам освоения практики

Планирование и организация практики на всех ее этапах обеспечивает:

- последовательное расширение круга формируемых у обучающихся умений, навыков, практического опыта и их усложнение по мере перехода от одного этапа практики к другому;

- целостность подготовки специалистов к выполнению основных трудовых функций;

- связь практики с теоретическим обучением.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе УП.03.01 Учебной практики и ПП.03.01 Производственной практики (по профилю специальности) должен:

иметь практический опыт:

разборки, сборки, регулировки и проверки приборов и устройств СЦБ.

уметь:

измерять параметры приборов и устройств СЦБ;

регулировать параметры приборов и устройств СЦБ в соответствии с требованиями эксплуатации;

анализировать измеренные параметры приборов и устройств СЦБ;

проводить тестовый контроль работоспособности приборов и устройств СЦБ.

знать:

конструкцию приборов и устройств СЦБ;

принципы работы и эксплуатационные характеристики приборов и устройств СЦБ;
технологию разборки и сборки приборов и устройств СЦБ;
технологию ремонта и регулировки приборов и устройств СЦБ.

1.3. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практики

Всего – 180 ч.

УП.03.01 Учебная практика – 72;

ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности) – 144 ч.

Форма итоговой аттестации дифференцированный зачет

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УП.03.01 УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И ПП.03.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Результатом практики по профессиональному модулю является освоение общих (ОК) и профессиональных (ПК) компетенций:

Таблица 1

Код	Наименование результата освоения практики
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 9.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ПК 1.1.	Анализировать работу станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики по принципиальным схемам;
ПК 1.2.	Определять и устранять отказы в работе станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики;
ПК 1.3.	Выполнять требования по эксплуатации станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики.
ПК 2.1.	Обеспечивать техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики;
ПК 2.2.	Выполнять работы по техническому обслуживанию устройств электропитания систем железнодорожной автоматики;
ПК 2.3.	Выполнять работы по техническому обслуживанию линий железнодорожной автоматики;
ПК 2.4.	Организовывать работу по обслуживанию, монтажу и наладке систем железнодорожной автоматики;

ПК 2.5.	Определять экономическую эффективность применения устройств автоматики и методов их обслуживания;
ПК 2.6.	Выполнять требования технической эксплуатации железных дорог и безопасности движения;
ПК 2.7.	Составлять и анализировать монтажные схемы устройств сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики по принципиальным схемам.
ПК 3.1.	Производить разборку, сборку и регулировку приборов и устройств сигнализации, централизации и блокировки;
ПК 3.2.	Измерять и анализировать параметры приборов и устройств сигнализации, централизации и блокировки;
ПК 3.3.	Регулировать и проверять работу устройств и приборов сигнализации, централизации и блокировки.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Код ПК	Код и наименования ПМ	Всего часов по ПМ	Виды работ	Наименование тем практики	Количество часов
1	2	3	5	6	7
ОК 1 –ОК 9 ПК 1.1 – ПК 3.3	ПМ. 03 Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ УП.03.01 Учебная практика	72	Выполнение слесарных работ, основные слесарные операции: разметка, правка, рубка, резание, опилование, сверление, развертывание, клепка, шабрение, шлифовка, зенкерование, нарезание резьбы. Инструменты, и рабочие приемы.	Слесарные работы	
				Тема 1.1 Выполнение слесарных работ	2
				Тема 1.2 Измерение	4
				Тема 1.3 Разметка плоскостная	2
				Тема 1.4 Правка, гибка.	2
				Тема 1.5 Рубка, резание и опилование	4
				Тема 1.6 Сверление, зенкерование, развертывание.	2
				Тема 1.7 Нарезание резьбы вручную метчиками и плашками	4
				Тема 1.8 Клепка, шабрение, притирка и шлифовка	1
				Тема 1.9 Технологический процесс обработки деталей	1
			Тема 1.10 Комплексные слесарные работы.	8	
			Выполнение работ на токарных станках: обработка металлов методом резания, обточка, вытачивание канавок, подрезание, сверление, рассверливание, отделка поверхностей и нарезание треугольной резьбы.	Работа на токарных станках	
				1.1 Выполнение работ на токарных станках	8
				Тема 1.2 Комплексные работы на станке	8
			Выполнение работ с использованием ручной сварки, сварочным аппаратом. Инструменты, и рабочие приемы.	Электросварочные работы	
Тема 1.1 Выполнение электросварочных работ	6				
Тема 1.2 Технология и техника ручной сварки	6				

				Тема 1.3 Работа со сварочным аппаратом	6
				Тема 1.4 Комплексные сварочные работы.	8
				Дифференцированный зачет	
ОК 1 –ОК 9 ПК 1.1 – ПК 3.3	ПМ .03 Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)	144	Регулировка релейно – контактной аппаратуры СЦБ и ЖАТ (реле постоянного и переменного тока), разборка, чистка контактов, сборка, проверка механических и электрических параметров аппаратуры. Регулировка бесконтактной аппаратуры систем СЦБ и ЖАТ разборка, чистка контактов, сборка, проверка механических и электрических параметров аппаратуры. Организация ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ. Порядок выполнения ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ.	Тема 1.1. Релейно-контактная аппаратура систем СЦБ и ЖАТ	36
				Тема 1.2. Бесконтактная аппаратура систем СЦБ и ЖАТ	36
				Тема 1.3. Организация ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	36
				Тема 1.4. Порядок выполнения ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	36
				Дифференцированный зачет	
Всего		216			

3.2 Содержание практики

Таблица 3

Код и наименование разделов профессиональных модулей (ПМ) и тем учебной практики	Содержание учебных занятий	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
ПМ. 03 Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ УП.03.01 Учебная практика		72	
	Слесарные работы	36	
	Содержание	2	3
Тема 1.1 Выполнение слесарных работ	1. Ознакомление студентов со слесарно-монтажным цехом учебных мастерских		
	2. Вводный инструктаж по охране труда и технике безопасности		
	3. Первичный инструктаж на рабочем месте		
Тема 1.2 Измерение	Содержание	2	3
	1. Классификация, точность и погрешность измерений при обработке металла		
	2. Системы допусков и посадок		
	3. Контрольно-измерительные приборы и техника измерений		
Тема 1.3 Разметка плоскостная	Содержание	2	3
	1. Организация рабочего места. Приемы разметки по чертежу, по шаблону, по образцу		
	2. Устройство разметочных инструментов. Правила пользования		
Тема 1.4 Правка, гибка, рубка	Содержание	2	3
	1. Назначение и применение операций. Организация рабочего места		
	2. Приемы правки, гибки, рубки металлов различного профиля, Правила пользования инструментами для выполнения операций		
Тема 1.5 Рубка, резание и опилование	Содержание	4	3
	1. Назначение и применение операций		

Продолжение таблицы 3

1	2		3	4
	2.	Приемы рубки, резания и опиливания		
	3.	Пользование инструментами и приспособлениями		
Тема 1.6 Сверление, зенкерование, развертывание	Содержание		2	3
	1.	Назначение и применение операций. Организация рабочего места		
	2.	Приемы выполнения операций. Инструменты и правила пользования ими		
Тема 1.7 Нарезание резьбы вручную метчиками и плашками	Содержание		4	3
	1.	Элементы резьбы и виды резьб		
	2.	Инструменты для нарезания резьбы вручную. Правила пользования инструментом		
	3.	Приемы нарезания резьбы		
Тема 1.8 Клепка, шабрение, притирка и шлифовка	Содержание		1	3
	1.	Назначение и применение операций. Организация рабочего места		
	2.	Инструменты, приспособления, притирочные и шлифовочные материалы. Правила пользования инструментом		
	3.	Рабочие приемы выполнения операций. Способы проверки качества притирочных, притертых и шлифованных поверхностей		
Тема 1.9 Технологический процесс обработки деталей	Содержание		1	3
	1.	Технологическая документация		
	2.	Порядок составления рабочей технологической документации		
Тема 1.10 Комплексные слесарные работы	Содержание		8	3
	1.	Изготовление гаечного ключа размером 10x12		
	2.	Изготовление гаечного ключа размером 22x24		
	3.	Изготовление зубила, молотка		
Тема 1.1 Выполнение работ на токарных станках	Работа на токарных станках		16	
	Содержание		8	3
	1.	Обработка металлов методом резания. Металлообрабатывающие станки		
	2.	Устройство и принцип работы токарного станка. Правила его содержания		
	3.	Организация рабочего места. Инструменты для токарной обработки		
	4.	Обточка торцов и цилиндрических поверхностей		
	5.	Вытачивание канавок, подрезание уступов и отрезание заготовок		
	6.	Сверление, рассверливание и расточка сквозных и несквозных отверстий		

Продолжение таблицы 3

1	2		3	4
	7.	Обточка торцов, наружных конических и фасонных поверхностей		
	8.	Отделка поверхностей и нарезание треугольной резьбы		
	9.	Контроль размеров с помощью измерительного инструмента, Виды брака при выполнении операций		
Тема 1.2 Комплексные работы на станке	Содержание		8	3
	1.	Изготовление ручки для инструмента		
	2.	Изготовление винта, болта, гайки		
Тема 1.1 Выполнение электросварочных работ	Электросварочные работы		24	3
	Содержание		6	
	1.	Краткие сведения о сварке, как технологическом процессе. Содержание электросварочных работ		
	2.	Понятие сварочной дуги. Инструмент и принадлежности электросварщика		
	3.	Организация рабочего места. Средства защиты. Правила ОТ и ТБ при выполнении электросварочных работ		
Тема 1.2 Технология и техника ручной сварки	Содержание		6	3
	1.	Инструктаж по технике и правилам электробезопасности при выполнении операций сварки или в зоне нахождения сварочных работ		
	2.	Сварочные соединения и швы. Технология наложения швов		
	3.	Особенности выполнения вертикальных, горизонтальных и потолочных швов		
Тема 1.3 Работа со сварочным аппаратом	Содержание		6	3
	1.	Порядок осмотра и приемка оборудования и приспособлений перед началом работ		
	2.	Способы настройки сварочного оборудования, Подготовка электродов		
	3.	Упражнения в управлении сварочным аппаратом и в поддержании электрической дуги		
	4.	Подготовка деталей под сварку. Выбор режима сварки		
	5.	Сварка пластин в нижнем положении		
Тема 1.4 Комплексные сварочные работы	Содержание		6	3
	1.	Изготовление простейших сварочных конструкций		
	Дифференцированный зачет			

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4
ПМ. 03 Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и систем СЦБ и ЖАТ ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)		144	
Тема 1.1. Релейно-контактная аппаратура систем СЦБ и ЖАТ	Содержание	36	3
	1. Ознакомление с правилами охраны труда, техники безопасности и норм охраны труда. Ознакомление с работой ремонтно- технологического участка (РТУ). Структура и организация работы РТУ. Ознакомление с рабочим местом электромонтера КИПа СЦБ	12	
	2. Работы по ремонту релейно – контактной аппаратуры постоянного тока СЦБ и ЖАТ: - разборка, чистка контактов, сборка, аппаратуры; - сроки проверок приборов и съемного оборудования систем ЖАТ; - характеристики основных измерительных приборов и стендов для проверки параметров; - порядок хранения приборов.	12	3
	Работы по ремонту релейно – контактной аппаратуры переменного тока СЦБ и ЖАТ: - разборка, чистка контактов, сборка, аппаратуры; - сроки проверок приборов и съемного оборудования систем ЖАТ; - характеристики основных измерительных приборов и стендов для проверки параметров; - порядок хранения приборов.	12	3
Тема 1.2. Бесконтактная аппаратура систем СЦБ и ЖАТ	Содержание	36	3
	1. Работы по ремонту бесконтактной аппаратуры СЦБ и ЖАТ: - проверка бесконтактной аппаратуры электропитающих установок, электропитания и защиты устройств; - сроки проверок приборов; - характеристики основных измерительных приборов и стендов для проверки параметров; - порядок хранения приборов.	12	

Продолжение таблицы 3

1	2		3	4
	2.	Работы по ремонту бесконтактной аппаратуры СЦБ и ЖАТ: - проверка аппаратуры тональных рельсовых цепей; - сроки проверок приборов; - характеристики основных измерительных приборов и стендов для проверки параметров; - порядок хранения приборов.	12	3
	3.	Организация учета и контроля выполнения работ в РТУ: - учет релейно – контактной аппаратуры; - учет бесконтактной аппаратуры; - заполнение документации.	12	3
Тема 1.3. Организация ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	Содержание		36	3
	1.	Технологическое оборудование для организации ремонта: - работа с инструментом материалами для разборки и сборки приборов и устройств СЦБ; - работа мс инструментом для проверки механических характеристик аппаратуры.	8	
	2.	Испытательные стенды для проверки аппаратуры: - работа на испытательных стендах для проверки релейно – контактной аппаратуры; - работа на испытательных стендах для проверки бесконтактной аппаратуры.	8	3
	3.	Испытательные измерительные аппаратно – программные комплексы для проверки аппаратуры: - работа с измерительными аппаратно – программными комплексами для проверки реле и релейных блоков (ИАПК РТУ).	6	3
	4.	Технология проверки, регулировки и ремонта релейно-контактной аппаратуры систем СЦБ и ЖАТ: - технология проверки механических и электрических параметров аппаратуры.	8	3
	5.	Технология проверки, регулировки и ремонта бесконтактной аппаратуры систем СЦБ и ЖАТ: - технология проверки механических и электрических параметров аппаратуры.	6	3

Тема 1.4. Порядок выполнения ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	Содержание		36	3
	1.	Порядок оформления результатов приемки: - порядок приемки релейно- контактной аппаратуры; - порядок приемки бесконтактной аппаратуры; - пломбирование, маркировка; - заполнение учетного – отчетной документации.	32	
	2.	Дифференцированный зачет	4	
Всего			216	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УП.03.01 УЧЕБНОЙ И ПП.03.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

УП.03.01 Учебная практика специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) проводится в соответствии с утвержденным учебным планом в учебных мастерских, оснащенных современным оборудованием и оборудованными рабочими местами в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности) специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) проводится на базовых предприятиях в Волгоградской, Астраханской, Петроввальской, Верхнебаскунчакской дистанциях сигнализации, централизации и блокировки – структурных подразделениях Приволжской дирекции инфраструктуры - структурного подразделения Центральной дирекции инфраструктуры - филиала ОАО «РЖД».

4.1. Информационное обеспечение обучения

Основная:

1 Кушнирук, А. С. Информационные технологии при эксплуатации, ремонте и обслуживании локомотивов : учебное пособие / А. С. Кушнирук. — Хабаровск : ДВГУПС, 2020. — 121 с. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/179428>

2. Методические указания (рабочая тетрадь) к практическим и лабораторным работам студентов очной и заочной формы обучения. ПМ.03 Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ. МДК 03.01. Технология ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ. Предназначено для студентов специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте). С. В. Осадчук; ВТЖТ – филиал ФГБОУ ВО РГУПС. – Волгоград, 2021. – 64 с.

3. Методические указания (рабочая тетрадь) к практическим и лабораторным работам студентов очной и заочной формы обучения. ПМ.02 Техническое обслуживание устройств систем СЦБ И ЖАТ. МДК.02.01. Основы технического обслуживания устройств систем СЦБ И ЖАТ. Предназначено для студентов специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте). С. В. Осадчук; ВТЖТ – филиал ФГБОУ ВО РГУПС. – Волгоград, 2021. – 235 с.

4. ПМ.01 Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики. МДК 01.02 Теоретические основы построения перегонных систем автоматики и телемеханики: учеб. пособие для студентов 3-4 курсов / С.В. Осадчук, В.Ф. Иванов. – Волгоград: ВТЖТ – филиал ФГБОУ ВО РГУПС, 2021. – 112 с

Дополнительная:

1. Крейнис З.Л. Техническое обслуживание и ремонт железнодорожного пути [Электронный ресурс]: учебник —М.: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по

образованию на железнодорожном транспорте», 2019. — 453с. - Режим доступа: <http://umczdt.ru/books/35/230302>

2. Осадчук, С. В. ПМ.03 Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ МДК. 03.01. Технология ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ [Электронный ресурс]: методич. указания (рабочая тетрадь) к практическим и лабораторным работам студентов очной и заочной формы обучения специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) / С. В. Осадчук, преп. ВТЖТ – филиала РГУПС. – Волгоград: ВТЖТ – филиал ФГБОУ ВО РГУПС, 2021. – 64 с. – Режим доступа: ЭОР ВТЖТ – филиала РГУПС.

4.2 Общие требования к организации образовательного процесса

Предлагаемая рабочая программа учебной практики УП.03.01. и производственной практики ПП.03.01 является частью ППССЗ по специальности СПО 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) в части освоения основных видов профессиональной деятельности и соответствующих профессиональных компетенций (ПК).

Сроки и продолжительность проведения учебной практики определяются рабочими учебными планами и графиком учебного процесса.

Обучающиеся в ходе практики осуществляют самостоятельную практическую деятельность в соответствии с рабочей программой под контролем мастеров производственного обучения, руководителей производственной практики от учреждения ВТЖТ – филиала РГУПС (ведущими преподавателями) и руководителей практики на рабочих местах .

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении практики – 6 часов и не более 36 академических часов в неделю.

К практике допускаются студенты, освоившие теоретическую подготовку по дисциплинам и модулю.

В процессе проведения практики используются формы отчетно-организационной документации, утвержденной ЦК специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

Обязанности руководителя по проведению ПП. 03.01 Производственной практики (по профилю специальности) от ВТЖТ - филиала РГУПС:

- участвовать в проведении собраний с обучающимися по вопросам организации практики;

- ознакомить обучающихся с программой практики;

- ознакомить руководителя практики от базовых предприятий с целями и задачами практики, содержанием рабочей программы, а также с их обязанностями по руководству практикой;

- составлять совместно с руководителем практики базового предприятия (до начала практики) графики работы и перемещения, обучающихся по цехам в соответствии программой практики;

- оказывать методическую помощь руководителям практики от базового предприятия в организации и проведении практики;

- сопровождать обучающихся при распределении на рабочие места и осуществлять контроль за соблюдением условий для выполнения обучающимися программы графика работы;

- регулярно следить за дисциплиной, формой одежды и выполнением правил внутреннего распорядка обучающимися;

- регулярно контролировать ведение дневников. практики;

- оказывать практическую помощь обучающимся при отработке профессиональных навыков и умений;

- участвовать в проведении аттестации обучающихся по итогам практики;

- регулярно информировать заведующего отделением, заместителя директора о ходе практики;

- по окончании практики составить аналитический отчет и принять участие в конференции – отчете по итогам производственной практики.

Обязанности руководителя по проведению ПП.03.01 Производственной практики (по профилю специальности) от базового предприятия:

- создавать условия для прохождения практики обучающимися согласно требованиям рабочей программы ПП.03.01. практики;

- совместно с руководителем практики от ВТЖТ - филиала РГУПС составлять (до начала практики) графики перемещения обучающихся по цехам отдельным функциональным подразделениям в соответствии с программой ПП03.01 практики;

- распределять прибывших на практику обучающихся по рабочим местам;

- ознакомить обучающихся с задачами, структурой, функциями и правилами внутреннего распорядка предприятия;

- организовывать проведение инструктажа обучающихся по технике безопасности;

- осуществлять контроль за выполнением обучающимися правил внутреннего распорядка и соблюдением ими трудовой дисциплины и техники безопасности;

- контролировать уровень освоения обучающимися наиболее сложных манипуляций и методик, совместно с руководителем практики от ВТЖТ - филиала РГУПС;

- участвовать в ходе проведения аттестации обучающихся после прохождения практики;

- контролировать выполнение графика работы обучающихся и обеспечивать занятость обучающихся в течение рабочего дня;

- ежедневно проверять дневники практики обучающихся и оказывать им помощь в составлении отчетов по практике;

- ежедневно оценивать работу обучающихся, выставлять оценку в дневнике по практике.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УП.03.01 УЧЕБНОЙ И ПП.03.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Контроль и оценка результатов освоения практик по профессиональному модулю осуществляется руководителем практики в процессе выполнения работ. Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся сформированность и развитие профессиональных компетенций:

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
1	2	3
ПК 1.1	Анализировать работу станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики по принципиальным схемам.	Экспертная оценка по выполнению индивидуальных заданий, отчетов, дифференцированный зачет
ПК 1.2	Определять и устранять отказы в работе станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики.	Экспертная оценка по выполнению индивидуальных заданий, отчетов, дифференцированный зачет
ПК 1.3	Выполнять требования по эксплуатации станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики.	Экспертная оценка по выполнению индивидуальных заданий, отчетов, дифференцированный зачет
ПК 2.1	Знать технологию работы устройств СЦБ и систем ЖАТ. Приобретение навыков по обслуживанию устройств СЦБ и систем ЖАТ. Осуществлять монтаж и пусконаладочные работы устройств СЦБ и систем ЖАТ.	Экспертная оценка по выполнению индивидуальных заданий, отчетов, дифференцированный зачет
ПК 2.2	Знать технологию работы аппаратуры электропитания устройств СЦБ. Уметь осуществлять монтаж аппаратуры электропитания устройств СЦБ, Уметь обслуживать аппаратуру электропитания устройств СЦБ.	Экспертная оценка по выполнению индивидуальных заданий, отчетов, дифференцированный зачет

ПК 2.3	Знать технологию обслуживания и монтажа линейных устройств СЦБ. Знать технологию пусконаладочных работ линейных устройств СЦБ, уметь пользоваться технической документацией при обслуживании линейных устройств СЦБ. Знать принципиальные схемы линейных устройств СЦБ, осуществлять обеспечение безопасности движения при производстве работ по обслуживанию линейных устройств СЦБ. Выполнять работы по техническому обслуживанию линейных устройств железнодорожной автоматики.	Экспертная оценка по выполнению индивидуальных заданий, отчетов, дифференцированный зачет
ПК 2.4	Знать технологию работы систем железнодорожной автоматики. Приобретение навыков обслуживания систем железнодорожной автоматики. Осуществлять монтаж и пусконаладочные работы систем железнодорожной автоматики.	Экспертная оценка по выполнению индивидуальных заданий, отчетов, дифференцированный зачет
ПК 2.5	Уметь определять экономическую эффективность от внедрения устройств автоматики.	Экспертная оценка по выполнению индивидуальных заданий, отчетов, дифференцированный зачет
ПК 2.6	Уметь обеспечивать безопасность движения при производстве работ по монтажу и наладки аппаратуры электропитания устройств СЦБ. Уметь обеспечивать безопасность движения при производстве работ по обслуживанию устройств СЦБ и систем ЖАТ.	Экспертная оценка по выполнению индивидуальных заданий, отчетов, дифференцированный зачет
ПК 2.7	Уметь составлять и анализировать монтажные схемы устройств СЦБ и систем ЖАТ.	Экспертная оценка по выполнению индивидуальных заданий, отчетов, дифференцированный зачет
ПК 3.1	Знать конструкцию устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ. Знать технологию разборки и сборки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ.	Экспертная оценка по выполнению индивидуальных заданий, отчетов, дифференцированный зачет
ПК 3.2	Знать технологию проверки параметров приборов и устройств СЦБ и ЖАТ. Знать эксплуатационные характеристики устройств и приборов СЦБ и ЖАТ. Производить измерение параметров приборов и устройств СЦБ и ЖАТ.	Экспертная оценка по выполнению индивидуальных заданий, отчетов, дифференцированный зачет
ПК 3.3	Регулировать параметры приборов и устройств СЦБ в соответствии с требованиями эксплуатации; анализировать измеренные параметры приборов и устройств СЦБ; проводить тестовый контроль работоспособности приборов и устройств СЦБ.	Экспертная оценка по выполнению индивидуальных заданий, отчетов, дифференцированный зачет

ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Наблюдение в процессе производственной деятельности; характеристика с производственной практики, экспертная оценка отчетов по практике и индивидуальных заданий, дифференцированный зачет
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Наблюдение в процессе производственной деятельности; характеристика с производственной практики, экспертная оценка отчетов по практике и индивидуальных заданий, дифференцированный зачет
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Наблюдение в процессе производственной деятельности; характеристика с производственной практики, экспертная оценка отчетов по практике и индивидуальных заданий, дифференцированный зачет
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Наблюдение в процессе производственной деятельности; характеристика с производственной практики, экспертная оценка отчетов по практике и индивидуальных заданий, дифференцированный зачет
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Наблюдение в процессе производственной деятельности; характеристика с производственной практики, экспертная оценка отчетов по практике и индивидуальных заданий, дифференцированный зачет
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Наблюдение в процессе производственной деятельности; характеристика с производственной практики, экспертная оценка отчетов по практике и индивидуальных заданий, дифференцированный зачет

ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Наблюдение в процессе производственной деятельности; характеристика с производственной практики, экспертная оценка отчетов по практике и индивидуальных заданий, дифференцированный зачет
ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Наблюдение в процессе производственной деятельности; характеристика с производственной практики, экспертная оценка отчетов по практике и индивидуальных заданий, дифференцированный зачет
ОК 9.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Наблюдение в процессе производственной деятельности; характеристика с производственной практики, экспертная оценка отчетов по практике и индивидуальных заданий, дифференцированный зачет